

大型设备装框架箱流程指南

大型设备进框架箱，关键要注意以下几个环节：

一、装箱前准备

1. 货物评估：先量尺寸、测重量、看形状，初步确认重心，研判加固预案。
2. 集装箱选择：根据货物选 20 英尺或 40 英尺框架柜，确保承重够用。
3. 装箱计划：规划货物摆放、固定方式和加固材料，重点考虑重心分布。
4. 准备加固材料：钢丝绳、链条、绑带、木块、橡胶垫等都备齐。

二、装箱过程

5. 集装箱检查：看结构、查锁具，确保底部和角件强度。
6. 货物装载：小心吊装或推入，超重超大货用专用设备。
7. 货物固定：用钢丝绳、链条或绑带固定在角件或底部，固定点要均匀，加垫橡胶垫或木块防震。
8. 重心调整：固定后检查重心，尽量靠近集装箱中心。
9. 安全检查：确认所有加固点牢固，集装箱门锁紧。

三、装箱后的工作

10. 文件准备：装箱单、货物清单等如实对应。
11. 运输安排：选合适运输工具和路线，超尺寸货可能需特殊许可。
12. 运输监控：条件允许定期检查货物状态。

四、注意事项

13. 货物保护：易受潮货做防潮处理，精密设备加防震措施。
14. 法律法规：超尺寸货运输要合法合规。